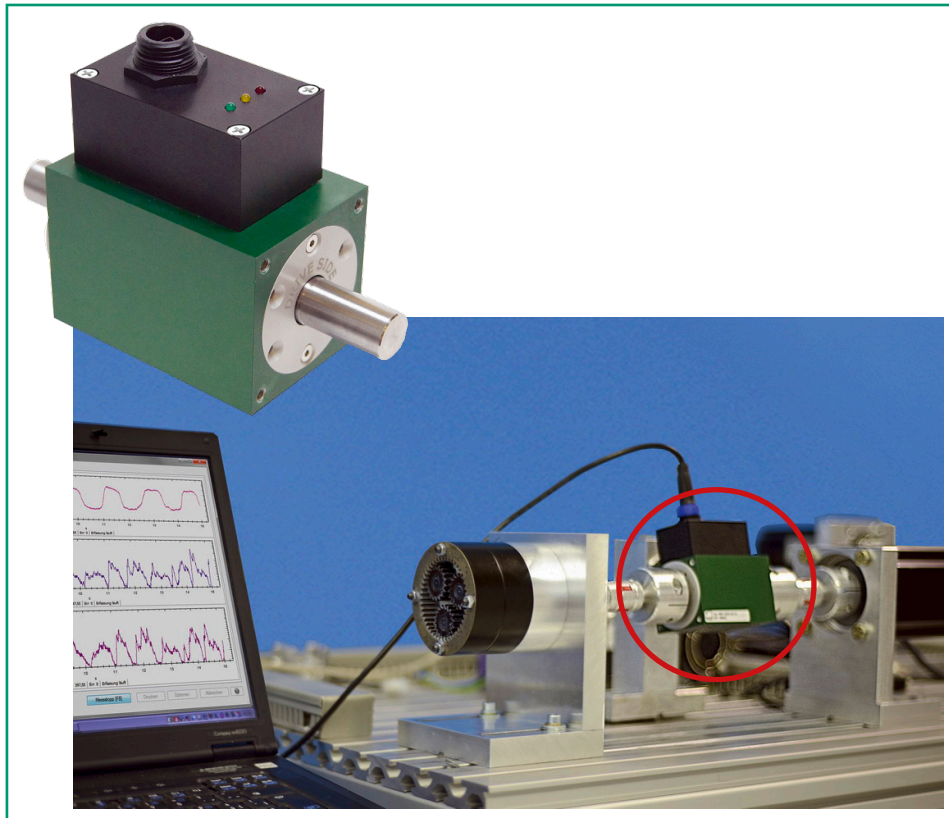


# Motorprüfung: Hohe Dynamik, kleines Drehmoment, zuverlässige Messung



## Direktkontakt

- ☎ 07224/645-45 oder -78

## Branche

- Prüfstandstechnik

## Produkt

- Drehmomentsensor

## Features

- Plug&Measure-Softwarekonzept mit Auto-Skalierfunktion
- Kurze Inbetriebnahmephase
- Mathematischer Fomeeditor
- Ergebnisse können numerisch oder grafisch dargestellt werden
- Kostenlose Anbindung an LabVIEW oder Integration eigener Programme mit kostenlosem Treiberpaket
- Zweibereichssensor

## Messaufgabe

Kleinste Elektromotoren sollen nach der Endmontage serienmäßig hinsichtlich ihrer elektromechanischen Leistungseigenschaften intensiv geprüft werden.

Drehmoment und Drehzahl sollen ermittelt werden, um Rückschlüsse auf spätere mechanische Leistungsparameter zu erhalten. Der Messaufbau soll eine hohe Präzision, einfache Messsignalverarbeitung und Überlastsicherheit aufweisen.

## Besondere Anforderung

- Mechanische Stabilität
- Hoher Überlastschutz
- Hohe Reproduzierbarkeit
- Geringes Massenträgheitsmoment
- Digitale Bereitstellung der Messdaten
- Zwei separat kalibrierte Messbereiche

## Lösung

Aufgrund der kleinen auftretenden Momente ist es erforderlich, den Messbereich so zu wählen, dass eine entsprechende Genauigkeit und Überlastsicherheit erreicht werden.

Der Drehmomentsensor Typ 8661 in der Zweibereichsausführung wird fest zwischen zwei Vollkupplungen montiert - zwischen Sensor und Antrieb sowie zwischen Sensor und Übertragungsarm. Die Kupplungen ermöglichen einen Ausgleich der Fluchtungsfehler bezüglich Höhen- und Winkelversatz sowie Längenausgleich.

Das Messsignal für Drehmoment und Drehzahl steht dem Anwender zur weiteren Verarbeitung über die integrierte USB-Schnittstelle zur Verfügung. Die im Lieferumfang enthaltene Software DigiVision ermöglicht neben Erfassen, Visualisieren und Archivieren der Messdaten eine mechanische Leistungsberechnung.

